

LSB



大方捆压捆机

870、890、1270和1290



无与伦比的方捆打捆技术！



库恩压捆机

有库恩，更强大

库恩拥有一整套的农业机械**创新**计划。高质量、可靠性和操作完美性是库恩机械开发所追求的最关键特性。

作业性能、捆包质量和密度是打捆作业赢利能力的根本，在气候条件不稳定的情况下，打捆工作必须争分夺秒。库恩压捆机凭借独特的创新技术，使其作业性能表现出众。

库恩研发的大方捆压捆机的创新水平傲视同侪，例如：**Integral Rotor**整体转子技术、**Power Density**预压缩和**TWIN-STEP®**打结技术。

库恩压捆机可谓是市面上效率最高、产品系列最全的压捆机。我们的压捆机不仅能生产**最高质量**的草捆，而且机器的**可靠性无与伦比**。



节约成本



适应性强

库恩可以提供相关的实用解决方案：



操作舒适



就近咨询



放心服务

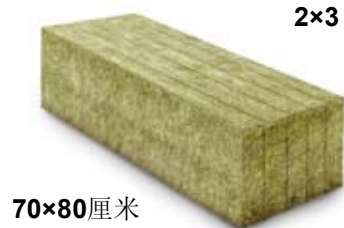
关键的打捆技术

3



LSB 870

2×3

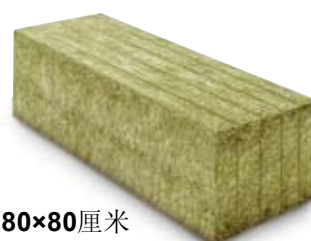


70×80厘米

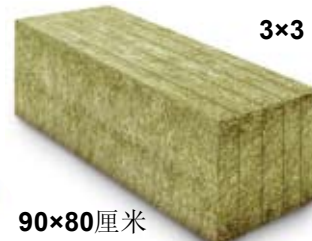


LSB 890

3×3



80×80厘米



90×80厘米

主要特点



- 大直径转子上的螺旋叶片具备重负荷承载能力，且直接集成在转子外部。
- 通过整体转子系统，无论作物条件如何，都可实现均匀喂入。
- 独特的Power Density预压缩室进口设计，每一层自始至终、自上至下都可以完好地填充，从而形成完美的捆包形状。
- 完美填充的捆包采用可靠的TWIN-STEP®打结系统捆扎在一起。
- 库恩机械采用了精心的长寿命设计。大方捆压捆机的移动部件更少，可以实现无与伦比的作物流，工作性能和可靠性都极为突出。

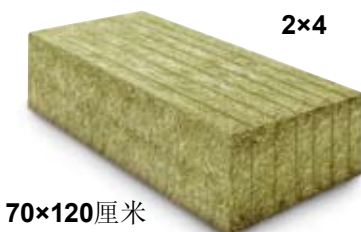
首创性的技术，实现了坚如岩石、高密度、外形完美的捆包。

- ◆ **Integral Rotor整体转子**——强行喂入、效率高、生产能力优秀，适用所有作物。
- ◆ **凸轮离合器保护**——主要的喂入部件都采用一系列方便的离合器保护，取代剪切螺栓。
- ◆ **Power Density预压缩室**——采用这种预压缩室设计，压捆机可以适应各种草条，捆片均匀、捆包尺寸一致。
- ◆ **活塞**——重型设计，所有库恩大方捆压捆机均标配125毫米活塞轴承和硬化处理的轨道架。
- ◆ **TWIN-STEP® 打结系统**——获得专利的打结系统能够即时释放捆绳中的应力，可靠性高，无故障打结。
- ◆ **ISOBUS**——库恩的LSB压捆机兼容ISOBUS。因此，兼容ISOBUS的拖拉机无需为压捆机配装单独的终端。另外，库恩也可提供带触摸屏的VT 50或者CCI 100彩色终端。



LSB1270

2×4

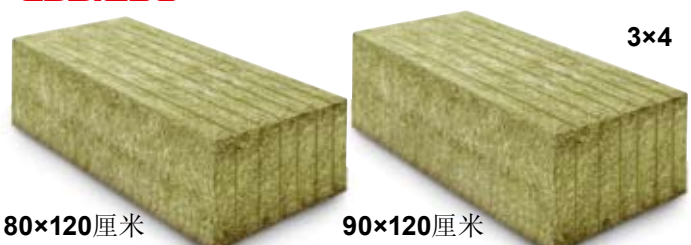


70×120厘米



LSB1290

3×4



80×120厘米

90×120厘米

卓越的喂入性能



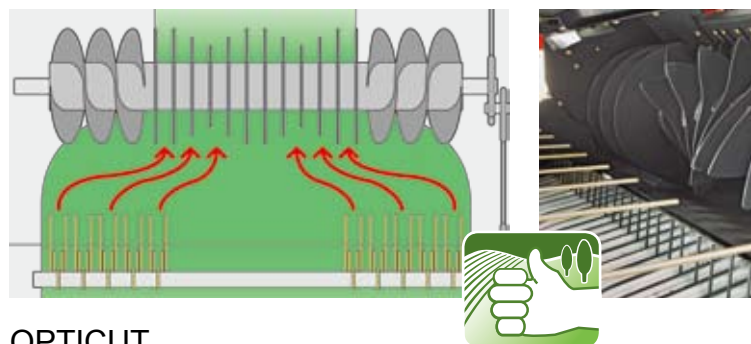
5

Integral Rotor整体转子技术

喂入系统免维护、长度短，无论什么作物品种，都可以可靠地喂入。借助该系统，即使最重的作物，也可被强制送入喂料口，工作速度更高，生产效率更加卓异。



10把刀片，OPTICUT Integral Rotor整体转子



OPTICUT

设计有带OPTICUT切割系统的整体转子，切割均匀，将作物强制送入压捆机，实现最高产能。对于870和890型大方捆压捆机，通过采用10把受弹簧保护的刀片，实现70毫米的理论切割长度。可从拖拉机驾驶室内直接驱动这些刀片。

OMNICUT

OMNICUT

对于1270和1290型大方捆压捆机，库恩公司采用了OMNICUT整体转子，取代了普通的无切割的整体转子。这种大直径V形喂入转子将作物捡拾切割后，直接均匀地抛向预压缩室。

刀片选择

如需切割作物，需要使用一个简单的液压阀驱动不同的刀片组。每组可以分别选择0、11、12或23把刀片（理论切割长度45毫米）。每一把刀片都受液压保护，防止异物损坏。

操作快捷、方便

通过降低装有23把刀片的刀架，即可方便地从压捆机的右侧拉出刀架。

刀片维护简单

刀片的检修以及磨刀或更换拆卸都非常快捷、容易。备用刀片都安全地存放在触手可及的地方。

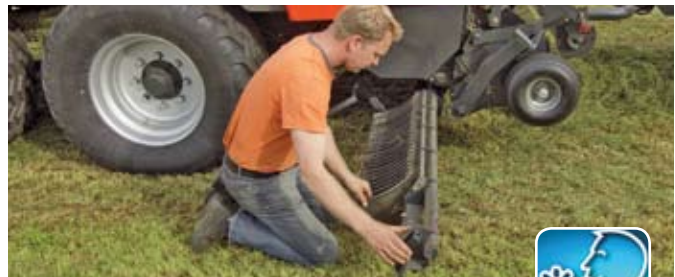
无需工具

刀片拆卸和更换无需任何工具，几分钟即可完成。

若不需要切割，可插入“假”刀片，以防止刀槽堵塞。

检修门

在每台大方捆压捆机的预压缩室底部，都设有一个检修门，方便对预压缩室的检修。



用于全部LSB型号的非切割式OPTIFEED整体转子

Power Density预压缩



Power Density系统可确保捆片尺寸一致、捆包致密、适应各种草条情况。不论是少量的头茬苜蓿、还是大量的稻秆、也不论是来自联合收割机的不均匀条铺、还是来自旋转割草机的均匀草条，得到的结果都完全相同——密度一致，坚硬如石的箱型草捆。这些降低了捆包装卸、捆绳和燃油成本，并且捆包易于饲喂和售卖。

通过采用**Power Density**系统，单拨草叉（红色）直接将来自整体转子的作物拨出。该单拨草叉以打捆活塞速度的两倍进行工作，连续清理预压缩室的喂入口，将作物预压成捆片。当预压缩室完全填满时，会对位于预压缩室上方的楔形块（白色）产生压力，当压力达到预定值时，克服了楔形块的压力，驱动单拨草叉动作行程增大，将预压成型的捆片喂入打捆室，在活塞的作用下，从而进一步形成致密的成品捆。



操作舒适



8

ISOBUS

各种库恩LSB压捆机均兼容ISOBUS。因此，如果为该款压捆机配套的拖拉机具有ISOBUS技术，就无需其它单独的控制盒。另外，VT 50或CCI监视器还可用于非ISOBUS兼容拖拉机。各种操作设置，例如捆包密实度和刀片启动等都可通过终端进行操作。操作警告信息，例如过载、捆绳缠绕和操作提示（包括每捆的捆片数和捆包数量等），均全部提供。

VT 50

库恩ISOBUS VT 50终端设计有14.5厘米（5.7"）彩色显示屏，清晰度优异。采用触摸屏或者两侧大型触摸软键，可方便地完成各种调整。VT 50终端尤其适合和库恩ISOBUS机器配用。



CCI 100

CCI 100终端兼容于ISOBUS，设计有21.6厘米（8.5"）大型彩色显示屏，清晰度优异。采用触摸屏或者直观的大型触摸软键，可以方便地进行打捆调整。CCI 100终端可以与市面中的大量ISOBUS兼容机配合使用。

高性能、低维护



9

活塞

每个库恩压捆机的活塞和压捆室均为能够生产异常牢固、超高密度的草捆而设计。库恩LSB压捆机有一个3米（10'）长的压捆腔，其后部安装有液压缸，可以完美地实现围捆。实现最高的成型质量，在最终形成捆包前，防止它意外膨胀或松散。通过主变速箱的驱动，活塞冲击频率为46次/分钟。高速活塞要求具备高承载能力的精密导向装置，该导向装置由硬导轨和大量直径为125毫米/5"的轴承组成。滚柱轴承安装在打捆室外，易于检修和保养维护。890和1290型配有可调压捆室，从而使用同一台压捆机可生产两种不同规格的捆包。

润滑

安装在压捆机上方、易于维护的中央润滑为标准配备，用于为打结器和活塞提供润滑，加装自动润滑系统后，可减少日常维护和保养。使用ISOBUS对润滑系统进行基本设置和监控。



液压系统

所有库恩大方捆压捆机都配有内置的液压系统，与拖拉机的液压系统相互独立。3米长的压捆室的液压压力通过ISOBUS终端控制和监视。

通过选择活塞负载率，或者通过设置捆腔压力，可以调节捆包密实度。过载时，ISOBUS软件会自动调整压力，防止损坏压捆机。





离合器

库恩大方捆压捆机的所有喂入机构都提供全方位的凸轮安全离合器保护，摒弃了剪切螺栓及其费时的更换时间。捡拾器、整体转子和拨草叉都采用凸轮摩擦式扭矩限制器保护，过载时能够自动动作。每个离合器都尽可能地靠近它们保护的装置。过载时，相应的凸轮离合器动作，停止喂入。驾驶员降低动力输出轴转速后，离合器会重新啮合。然后喂入系统以低速、大扭矩工作，在恢复正常打捆之前自动清理阻塞，通常无需驾驶员离开驾驶室。



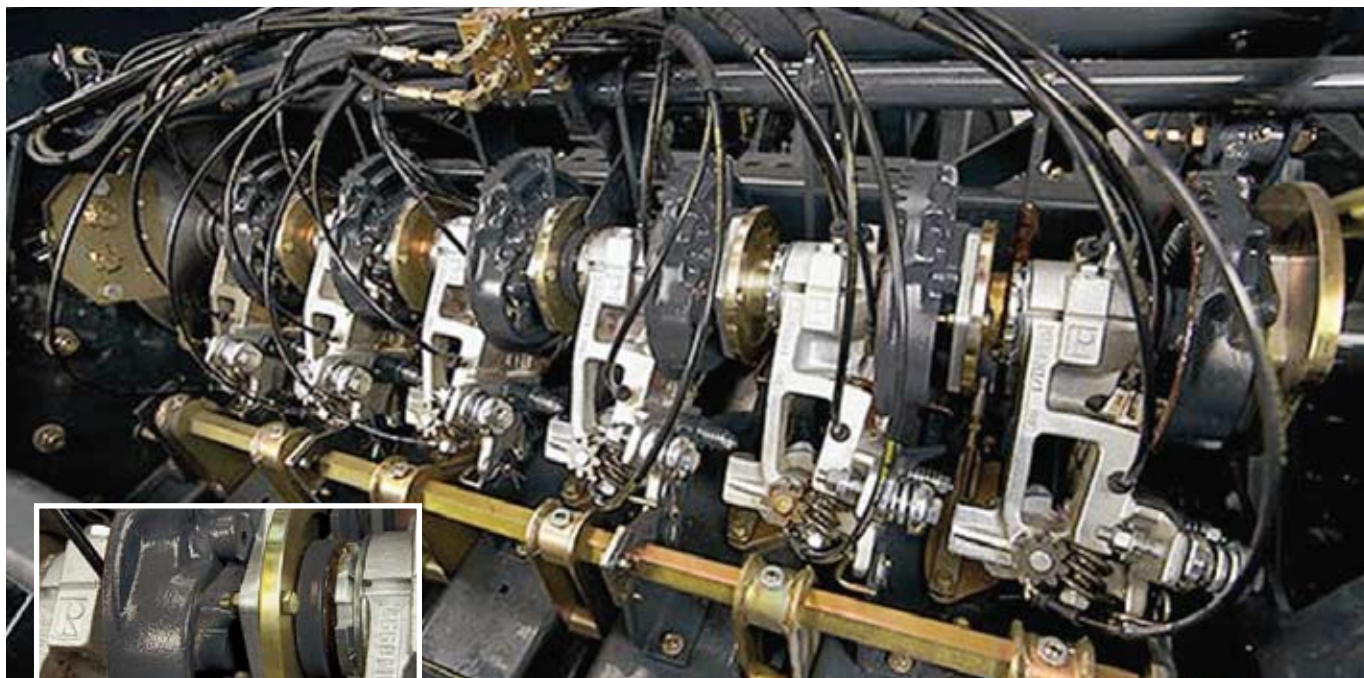
拨草叉保护离合器



整体转子保护离合器



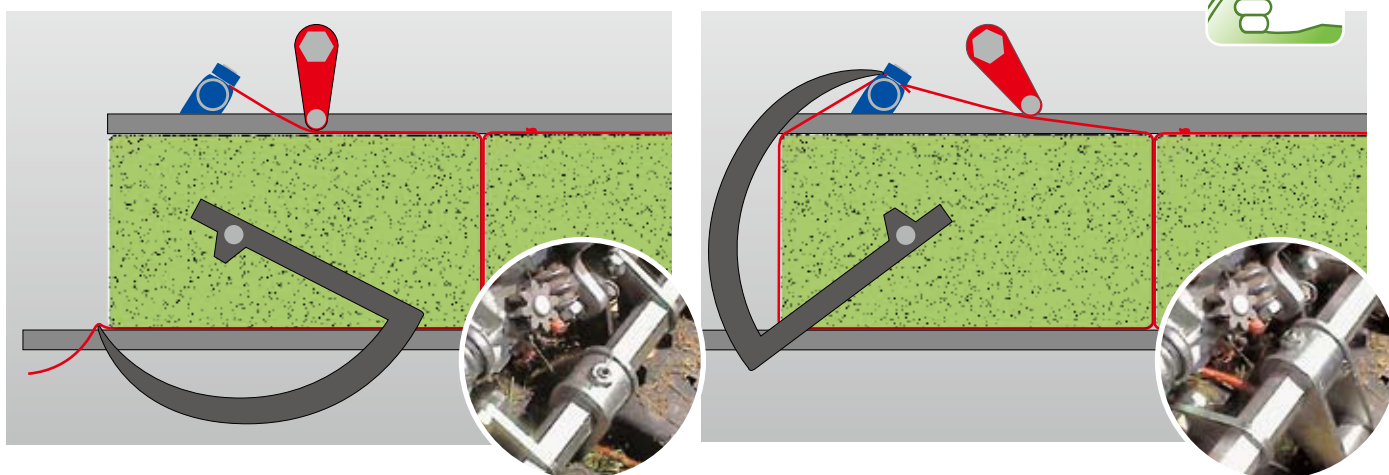
TWIN-STEP® 打结系统



打结过程中，会释放捆绳中的应力，快速、平稳地进行打结。

久经验证的TWIN-STEP®打结系统提供可靠捆扎，捆绳中无应力。
依靠这一系统，打结需要两个步骤。

每一个打结器都受安全剪切螺栓的独立保护，以提供额外的安全性，减少打结器损坏的经济损失，缩短停机时间。



TWIN-STEP® 打结系统

打捆时，打结器（蓝色）停止打结，捆绳通过处于竖直位置的捆绳松紧杆（红色）引导。此时，捆绳中保持有适当的张力，以确保捆包的压实密度。

第一步：当达到预定捆长时，打结针（灰色）动作，开始穿针打结。

第二步：捆绳松紧杆（红色）向后转动，捆绳行程缩短，从而减小打结器中的张力，实现无应力打结！



易于维护

在可完全打开的侧门后面，可以存放24个捆绳卷，足以供给每天长时间作业。捆绳箱本身为封闭式设计，可防止绳卷侵入异物，造成乱卷。捆绳箱通过铰接可向侧面打开，便于维修和保养压捆机的其它部件。

润滑

打结器和活塞的集成润滑装置易于维护，再加上选配自动润滑系统，使得日常检修和保养降至最低。



清洗风扇

配有强力风扇，以确保打结区域干净。风扇安装在打结器护罩内，这样可方便检修和维护。



突出亮点



标准的短作物捡拾辊



捆长电子调节装置



湿度传感器

功能和选件



- ① 可完全打开的侧门
- ② 用于保护喂入部件的凸轮离合器
- ③ 大功率活塞——冲击频率46次/分钟——轴承
直径12.5厘米
- ④ 可调挂接装置
- ⑤ 整体转子技术
- ⑥ 标配的液压停车支架
- ⑦ 铰接捆绳箱，易于维护
- ⑧ Power Density预压缩
- ⑨ 纵列双轮转向轴，高浮力轮胎
- ⑩ 可折叠辊槽
- ⑪ 3米（10'）长压捆腔，带末捆推出功能
- ⑫ OMNICUT切割系统



草捆落地传感器



自动润滑系统



可选的挂接装置

技术参数

技术参数	LSB 870* / OC	LSB 890 / OC	LSB 1270* / OC	LSB 1290 / OC
草捆尺寸	2×3	3×3	2×4	3×4
宽（厘米/英寸）	80 / 32	80 / 32	120 / 47	120 / 47
高（厘米/英寸）	70 / 28	80或90 / 32或35	70 / 28	80或90 / 32或35
长（厘米/英寸）	60 / 24至300 / 118			
捡拾				
捡拾宽度（厘米/英寸）	210 / 83		230 / 91	
捡拾直径（厘米/英寸）	34 / 13			
弹齿杆排数	4		5	
弹齿间隔（毫米/英寸）	61 / 2.4			
压捆室				
活塞冲击频率	46次 / 分钟			
活塞行程（厘米/英寸）	69.5 / 27			
密度控制	3个液压缸		4个液压缸	
压捆室长度（米/英尺）	3 / 10			
控制	ISOBUS（VT 50 / CCI 100）			
打结系统				
打结器数量	4		6	
捆绳容量（卷）	24			
TWIN-STEP®打结系统	可选	标准	可选	标准
喂入系统				
整体转子技术	OPTIFEED / OPTICUT		OPTIFEED / OMNICUT	
刀片数量	- / 10		- / 23	
切割长度（毫米/英寸）	- / 70 / 2¾		- / 45 / 1¾	
刀片保护	- / 独立弹簧		- / 独立液压	
轮子与轴				
单轴	600 / 50-22.5 ***			
单轴（选配）	710 / 40-22.5			
纵列双轮转向轴	400 / 70-20			
纵列双轮转向轴（选配）	500 / 55-20			
纵列双轮转向轴（选配）	560 / 45-22.5			
纵列双轮转向轴（选配）	620 / 50-22.5			
制动系统	气压 / 液压			
外形尺寸				
长（米/英尺）	7.8 / 25'7"		8.0 / 26'3"	
宽（米/英尺）	2.76 / 9'1"		3.0 / 9'10"	
高（米/英尺）	2.7 / 8'10"		2.75 / 9'	
重量（千克/磅）**	7500 / 16535	7700 / 16975	8800 / 19400	9210 / 20370
最小所需动力（千瓦/马力）	75 / 102	87 / 118	98 / 133	109 / 148
根据不同的作物、条件和所用选装件，所需功率也不同。选择正确的拖拉机功率，请参见操作手册。				
** 单轴型不包括切割装置	*** 不适用 LSB 1290 OC			

*（本型机器目前未投放北美市场）

本设备在欧盟国家内符合欧盟关于机械方面的指令。在其他国家符合有关国家现行安全法规。为作更详细的说明，本册中可能忽略了某些安全保护装置。请务必遵守装配说明和操作手册中各项安全规定并务必使所有安全保护装置保持就位。我们保留无需事先通知而改变任何设计、技术参数或材料的权利。型号及商标专利在多个国家有效。本册中的机器和设备至少受一个专利和/或注册设计，注册商标保护。

库恩代理商

法国库恩公司北京代表处
地址：北京朝阳区北辰东路8号汇宾大厦B1915室
邮编：100101
电话：010-84992910 / 84992911
传真：010-84987025
网址：www.kuhn.cn
电子邮件：info.china@kuhn.com

库恩公司总部
BP 50060
F-67706 Saverny Cedex France
Tel: 0033 3 8801 8100
Fax: 0033 3 8801 8101
www.kuhn.com
Email: info@kuhnsa.com

