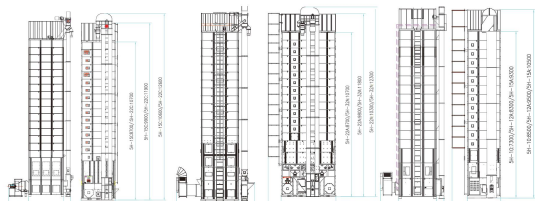




## 烘干机械

## 沃得 5H系列 烘干机



## 产品特点 Features

- 01** 采用横纵多槽和纵向多槽式干燥部，谷物纵横交错循环，换热效率高且充分。  
**02** 防止谷物变质的谷物稳定控制方式。  
**03** 机身低、安装方便。  
**04** 安全、可靠、清扫方便。  
**05** 多种燃料可供选用。  
**06** 防止过度烘干的全自动水分检测停机装置。  
**07** 高水分的稻、麦也能优质烘干。  
**08** 防止曝燥的定速烘干控制方式，降水率和热风温度由电脑控制，不需人工设定。

| 产品型号      |               | 5H-10 (横流式)                             | 5H-12A (横流式)   | 5H-15A (横流式)    |
|-----------|---------------|-----------------------------------------|----------------|-----------------|
| 装粮量       | 谷物(kg)        | 5000-10000                              | 5000-12000     | 5000-15000      |
|           | 小麦(kg)        | 5000-10000                              | 5000-12000     | 5000-15000      |
| 整机质量 (kg) |               | 2349                                    | 2549           | 2749            |
| 外形尺寸      | 长×宽×高 (mm)    | 3454×2026×8421                          | 2855×2026×9540 | 2855×2026×10540 |
| 离心风机      | 型号            | 305E                                    | 305E           | 305E            |
|           | 额定风量(m³/h)    | 6677-13353                              | 6677-13353     | 10478-19428     |
| 热风炉 (选配)  | 型式            | 间接热风加热 (自动控制)                           |                |                 |
|           | 点火方式          | 人工                                      |                |                 |
|           | 燃料消耗量(kg/h)燃料 | 17-23                                   | 23-25          | 35-45           |
|           | 燃料            | 生物质、柴、无烟煤、天然气、柴油、电热                     |                |                 |
| 电力        | 电压/频率         | 三相380V 单相220V/50Hz                      |                |                 |
|           | 电机总功率(kW)     | 7.53                                    | 7.53           | 7.53            |
| 性能        | 进料时间          | 稻谷(min)                                 | 40-60          | 40-60           |
|           |               | 小麦(min)                                 | 40-60          | 40-60           |
|           | 出料时间          | 稻谷(min)                                 | 40-60          | 40-60           |
|           |               | 小麦(min)                                 | 40-60          | 40-60           |
|           | 处理量(kg/h)     | ≥600                                    | ≥800           | ≥850            |
|           | 干燥能力(kg/h)    | ≥7000                                   | ≥8000          | ≥8500           |
|           | 降水率(%/h)      | 0.5-1.0                                 | 0.5-1.0        | 0.5-1.0         |
| 各装置       | 安全装置          | 粮滴报警装置、热能电路、温度控制仪、热风温度传感器、过粮保护装置、漏电保护装置 |                |                 |
|           | 标准装置          | 在线水分检测、谷物温度传感器、排粮故障传感器                  |                |                 |

\* 技术参数仅供参考，一切以实物为准，如有变动，恕不另行通知。

沃得农机  
WORLD GROUP沃得农机  
WORLD GROUP

## 烘干机系列产品优势

## 一、下本体部位优势

下本体与干燥部罩盖采用上海宝钢高强度板材，钢材品质优秀，强度高。外表进行烤漆处理，外观精美，耐腐蚀，使用寿命长。



## 二、干燥部优势

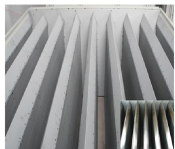
## 1) 横纵六槽干燥部

5H-15C、5H-22C干燥部采用横纵六槽的结构，与传统的纵向四槽相比，烘干分层更薄，使得粮食受热更加均匀，烘干效率更高，同时还具有结构紧凑、强度高、零死角、无残留等特点。



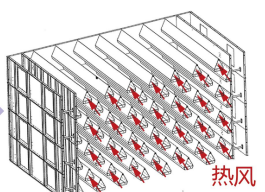
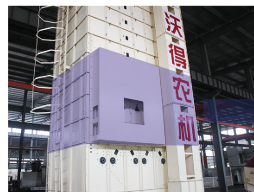
## 2) 八槽干燥部

5H-10、5H-12A、5H-15A、5H-22A、5H-32A干燥部采用横纵八槽的结构，5H-32D干燥部采用纵向八槽的结构与横纵六槽相比，烘干分层更薄，使得粮食受热更加均匀，烘干效率更高。同时还具有结构紧凑、强度高、零死角、无残留等特点。



## 3) 湿流式干燥部

5H-22B、5H-32B干燥部采用湿流式干燥部结构，与传统的横流式相比，无网孔采用角状盒结构，更加适合玉米等作物的烘干。



热风

## 三、电器系统优势

## 1) 水分仪优势

采用原装进口日本静冈水分仪。此款水分仪采用在线电阻式检测技术，数字信号不受干扰，精度高，可保证误差在0.5%以内。此款水分仪可进行一键式设定操作，方便快捷。



| 产品型号           | 5H-15C              | 5H-22C                                   |
|----------------|---------------------|------------------------------------------|
| 干燥方式           | 低温循环                | 低温循环                                     |
| 干燥箱体外形尺寸 (mm)  | 3070×2075×10500     | 3070×2075×12000                          |
| 初次处理量 (t)      | 15                  | 22                                       |
| 干燥速率 (%/h)     | 0.5-1.0             | 0.5-1.0                                  |
| 干燥段数/高度 (个/mm) | 1/1500              | 1/1500                                   |
| 装粮容量 (m³)      | 29.12               | 39.7                                     |
| 缓存容量 (mm)      | 5500                | 7500                                     |
| 热风温度范围 (°C)    | 55-75               | 55-75                                    |
| 数量             | 1                   | 1                                        |
| 型号名称           | 505E                | 305E                                     |
| 转速 (r/min)     | 1455                | 1455                                     |
| 风压 (Pa)        | 1100                | 1100                                     |
| 流量 (m³/h)      | 8000-15000          | 8000-15000                               |
| 电机功率 (kW)      | 7.5                 | 7.5                                      |
| 型式             | 间接热风加热 (自动控制)       |                                          |
| 热源 (选配)        | 人工                  |                                          |
| 点火方式           | 人工                  |                                          |
| 燃料消耗量(kg/h)燃料  | 35-45               | 50-70                                    |
| 燃料             | 生物质、柴、无烟煤、天然气、柴油、电热 |                                          |
| 排粮电机功率 (kW)    | 0.25                | 0.25                                     |
| 提升机生产率 (t/h)   | 30                  | 30                                       |
| 提升机总功率 (kW)    | 2.2                 | 2.2                                      |
| 电机总功率 (kW)     | 11.29               | 11.29                                    |
| 各装置            | 安全装置                | 在线水分检测、热能电路、温度控制仪、热风温度传感器、过粮保护装置、漏电保护装置  |
|                | 标准装置                | 在线水分检测、谷物温度传感器、干燥系统、排粮故障、提升机、除杂装置、自动控制系统 |



| 产品型号            | 5H-100L         | 5H-200L         | 5H-300L         |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 干燥箱体            | 主平              | 主平              | 主平              |
| 处理量 (t/d)       | 100             | 200             | 300             |
| 尺寸 (mm)         | 2405×4187×16749 | 3040×4790×19250 | 3040×4790×21950 |
| 重量 (t)          | 12.5            | 19              | 23              |
| 降水率 (%)         | 14              | 14              | 14              |
| 干燥容量 (m³)       | 40.5            | 82              | 96.5            |
| 干燥部/电机高度        | 7900mm          | 9190mm          | 12190mm         |
| 热风炉额定功率(Kcal/h) | 1200000         | 1800000         | 3000000         |
| 热风温度 (°C)       | 120-140         | 120-140         | 120-140         |
| 热风电机功率          | 4-84-7.6A       | 4-84-8A         | 4-84-8A         |
| 风机功率 (kW)       | 15              | 18.5            | 22              |
| 冷风电机功率          | 4-84-6.6A       | 4-84-7.1A       | 4-84-7.1A       |
| 风机功率 (kW)       | 5.5             | 11              | 11              |
| 排料电机功率 (kW)     | 1.1             | 1.1             | 1.1             |
| 干燥形式            | 顺流式             | 顺流式             | 顺流式             |

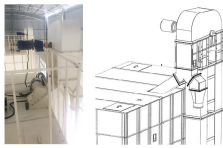
| 产品型号      | 5H-22A (横流式)         | 5H-32A (横流式)                                    | 5H-32D (横流式)    | 5H-22B (湿流式)    | 5H-32B (湿流式)    |
|-----------|----------------------|-------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 干燥方式      | 低温循环                 |                                                 |                 |                 |                 |
| 干燥容量 (m³) | 39.56                | 55.38                                           | 55.38           | 47.66           | 61.5            |
| 容量        | 谷物(kg) (容量=500kg/m³) | 5000-20000                                      | 5000-30000      | 5000-22000      | 5000-32000      |
|           | 小麦(kg) (容量=700kg/m³) | 5000-20000                                      | 5000-30000      | 5000-22000      | 5000-32000      |
| 整机质量 (kg) | 6900                 | 7500                                            | 8300            | 8100            | 8700            |
| 外形尺寸      | 长×宽×高 (mm)           | 3550×3435×10290                                 | 3550×3435×12290 | 3625×4486×13168 | 3890×3350×11500 |
| 箱体尺寸      | 长×宽×高 (mm)           | 3500×2300×8600                                  | 3500×2300×10600 | 3440×3765×13084 | 3700×2000×10500 |
| 热风炉 (选配)  | 热流炉                  |                                                 |                 |                 |                 |
|           | 点火方式                 | 人工                                              |                 |                 |                 |
|           | 燃料消耗量                | 50-70kg/h (木柴)                                  |                 |                 |                 |
|           | 燃料                   | 生物质、柴、无烟煤、天然气、柴油、电热                             |                 |                 |                 |
| 离心风机      | 型号                   | 305E                                            | 305E            | 305E            | 305E            |
|           | 额定风量(m³/h)           | 10478-19428                                     | 10478-19428     | 16000           | 10478-19428     |
| 电力        | 电压/频率                | 三相380V 单相220V/50Hz                              |                 |                 |                 |
|           | 电机总功率(kW)            | 16.61                                           | 16.61           | 19.11           | 15.24           |
| 性能        | 进料时间                 | 稻谷(min)                                         | 40-60           | 40-60           | 40-60           |
|           |                      | 小麦(min)                                         | 40-60           | 40-60           | 40-60           |
|           | 出料时间                 | 稻谷(min)                                         | 40-60           | 40-60           | 40-60           |
|           |                      | 小麦(min)                                         | 40-60           | 40-60           | 40-60           |
|           | 干燥能力(kg/h)           | ≥10000                                          | ≥16000          | ≥16000          | ≥16000          |
|           | 降水率(%/h)             | 0.5-1.0                                         | 0.5-1.0         | 0.5-1.0         | 0.5-1.0         |
|           | 处理量(kg/h)            | ≥1000                                           | ≥1200           | ≥1200           | ≥1200           |
| 各装置       | 安全装置                 | 在线水分检测、谷物温度传感器、热能电路、温度控制仪、热风温度传感器、过粮保护装置、漏电保护装置 |                 |                 |                 |
|           | 标准装置                 | 粮滴报警、排粮故障、干燥系统、排粮故障、提升机、除杂装置、自动控制系统             |                 |                 |                 |

\* 技术参数仅供参考，一切以实物为准，如有变动，恕不另行通知。

沃得农机  
WORLD GROUP沃得农机  
WORLD GROUP

## 2) 斜坡导流结构优势

5H-15C、5H-22C、5H-22B、5H-32B、5H-32A、5H-22A、5H-32D，七款机器取消上拨龙结构，采用斜坡导流结构，粮食破碎率更低。



## 4) 轴承优势

采用日本知名品牌（NSK、FYH）进口轴承，规格比普通国产轴承更大，运转流畅稳定，整体强度高，使用寿命更长。



## 3) 排粮轮传动优势

5H-22A、5H-32A、5H-22B、5H-32B下本体排粮轮的链条传动系统外部采用透明亚克力材质，方便检查维修。



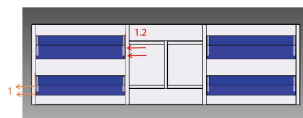
## 5) 甩盘优势

大型分散盘，强制将稻谷平均分散至干燥部，确保干燥品质的同时减少了架桥现象的发生。采用热处理工艺，经久耐用，可靠性高。



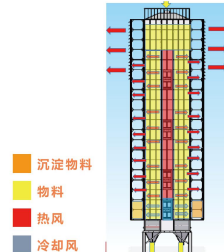
## 2) 采用变截面进出风布置，烘干热效率高

进风口面积是出风口面积的1.2倍，这样的结构增加了风压，使热风穿透性更好，提高了热风与粮食的换热效率。



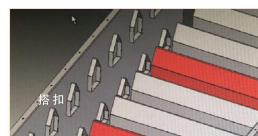
## 4) 薄粮层，大风量，烘干效率高

沃得烘干机是中间进风两侧出风的结构，进风道将粮柱一分为二，更便于热风的传统，提高烘干效率。



## 3) 可拆卸角状盒布置，便于定期的清理

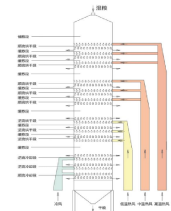
角装盒直接放置在侧板的搭扣上，方便安装与拆卸。



## 二、缓苏层优势

### 1) 采用多级分流缓苏技术，确保烘后品质

沃得烘干机各烘干段都配有缓苏层，缓苏比越高，越能保证粮食的烘后品质，采用多级大小缓苏，提高烘后品质。

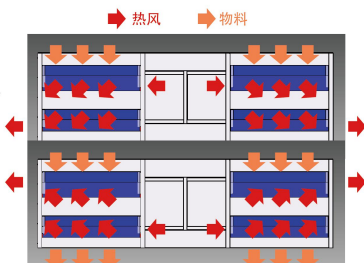


## 烘干机产品优势

### 一、干燥层优势

#### 1) 独特逆流烘干工艺，适用物料广

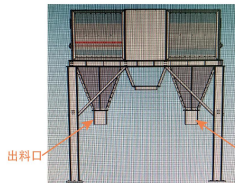
顺流：粮食升温快  
逆流：热交换效率高  
沃得烘干机采用逆流合理搭配的方式，先顺流烘干，让进入烘干塔的湿粮迅速升温，再逆流烘干加大换热效率，使整体烘干效率更高。



## 三、出料口优势

### 1) 独立双出料结构，先进合理，自主研发专利产品

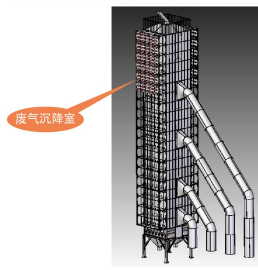
两个出料口分别对应两边粮柱下的排粮层的左右两部分，排粮层左右两部分对称一致，两边的排粮轮传动机制均各自独立，由两台变频电机各自带动，设备运行时两边排粮机构互不影响，出料时，通过检测两边粮柱物料水分来调节两台电机的工作频率，保证出料水分完全一致，避免两边水分不一致混在一起无法辨别，保证粮食烘干品质。



## 四、废气收集室

### 1) 自带废气沉降室，节能环保

搜集出风口排出杂质的同时，不影响出风量。



## 5H-15C、5H-22C升级优化

下本体增加盖板检修口，便于死角部位的除杂。



电控柜：增加国产水分仪电控选配，便于满足多元化的客户需求。



## 5H-32A升级优化

### 一、除尘装置

#### 1、提升除尘效果：

- 除尘电机安装位置直接从过滤流管上改至提升及头部左侧板处；
- PVCΦ110直角排尘管增加45°弯头，减小了阻力，更方便灰尘排入灰房；
- 提升机头部增加防尘罩，起到集中收集粮食中杂质灰尘的作用。

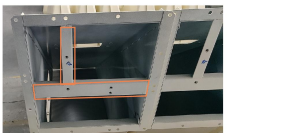


- 现在前侧板处增加了可供人员进入的盖板检修口，方便烘干季结束后彻底清灰。



### 二、下本体

- 左、右侧流管增加增加加强筋，减小左右流管与下拨龙伸出部震动。同时增加了加过度流管观察盖板。



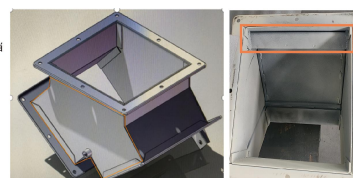
- 下拨龙伸出部改为端盖装配，方便检修、拆装，万一出现堵粮，可快速处理。



## 共性问题升级优化

### 一、排粮闸

- 排粮闸增加限位流板（小雨伞结构），增加排粮罩及头部盖的耐磨性，防止排粮闸受杂质影响挡板不能关闭到底，产生少量漏粮的现象。



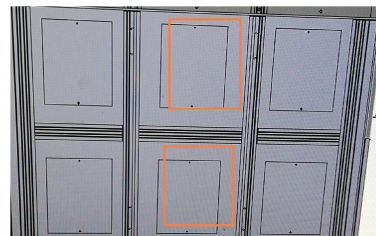
### 二、缓苏部

- 缓苏部侧板增加耐磨板，提升耐磨性。



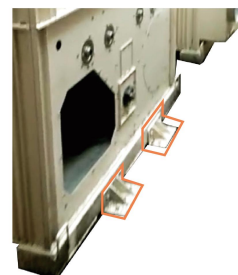
### 三、干燥部

- 增加干燥部风道清灰口。



### 四、下本体

- 下本体土台增加装配式地面固定脚座，提高抗风等级。



烘干机系列热源选配

一、煤炭热风炉

传统热源，投资成本低。



二、柴油燃烧器

采用柴油作为热源，相对与煤炭来说比较环保，单机价格低。



三、天然气燃烧器

使用清洁能源，充分燃烧能达到0污染，单机成本低。



四、生物质颗粒炉

使用生物质颗粒燃料，成本低，污染小，可自动送料，节约人工成本，部分地区购买此热源能享受补贴。



五、热泵热风炉

全自动控温，清洁无污染，占地面积小，节约人工成本，无火灾隐患。



六、薯糠炉

使用寿命长，使用稻壳做燃料，成本很低，全自动送料节约人工成本，特别适合米厂使用。



七、各热源成本对比

| 热源种类   | 燃料成本           |
|--------|----------------|
| 煤炭热风炉  | 0.02-0.04元/斤   |
| 柴油燃烧器  | 0.06-0.1元/斤    |
| 天然气燃烧器 | 0.25--0.04元/斤  |
| 生物质颗粒  | 0.02-0.04元/斤   |
| 热泵热风炉  | 0.015-0.025元/斤 |
| 薯糠炉    | 0.02-0.03元/斤   |

注：此成本仅供参考