

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



8PJ-11 型绞盘式喷灌机

企业名称：大庆晟凯塑料制品有限公司

地 址：黑龙江省大庆市萨尔图区中兴南街

邮政编码：163314

电 话：0459-4662985

传 真：0459-4662985

联 系 人：关富升

2.主要技术规格

项目		单位	设计值
绞盘式喷灌机类型		/	I 型
外形尺寸(长×宽×高)		mm	4950×2250×2650
喷灌机入机压力		MPa	0.5~1.0
喷 灌 机 整 机 质 量	带水	kg	2350
	不带水		1480
绞盘机	回卷驱动方式	/	水涡轮驱动
	回卷变速方式	/	水涡轮机调节阀
	水平转向角度	°	0~270
	卷绕层数	层	5
配水软管	型式	/	PE 管
	长度	m	300
	外径	mm	Φ75
	壁厚	mm	7
水源连接软管	型式	/	消防水带
	长度	m	20
	外径	mm	Φ76
	壁厚	mm	1
喷头车	型式	/	龙门架式
	驱动方式	/	配水软管牵引
	轮距	mm	1800~2800
	通过间隙	mm	≥1080
	运行速度	m/h	8~58
喷头	型式	/	垂直摇臂式
	射程	m	30~44
	数量	个	1
	型号	/	50PYC
	工作压力	MPa	0.25~0.5
单喷头的喷洒扇形角度		°	0~300
灌溉条带宽度		m	45~60
运输方式		/	牵引式
运输间隙		mm	≥235
运输牵引动力		kW	8.8~18
供水方式		/	水泵供水
配套动力	型号	/	200QJ32-91/7; 200QJ32-117/9; 200QJ32-130/10
	流量	m ³ /h	15~35
	扬程	m	91~130
	轴功率	kW	7.5~18.5

3. 检验结果

项目类别		检 验 项 目		单 位	合格指标	检验结果 (1)
类	项					
A	1	安全 检查	功能部件的防护	/	符合 GB10395.1-2009 农林机械 安全 第1部分：总则、 GB10395.18-2010 农林机械 安全 第18部分：软管牵引绞盘式喷灌机、 GB10396-2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则。	+
			防护装置和屏障的强度要求			
			标志			
			使用说明书			
			操纵机构			
			牵引杆挂接处垂直载荷大于 500N 的牵引机械			
			喷枪			
			软管导向系统			
			绞盘			
			稳定性			
			绞盘架的朝向			
			附属装置			
			运输			
	2	横向水量分布均匀系数	%	/	≥ 85	+
	3	纵向水量分布均匀性	纵向行走速度均匀性	%	≤ 20	
			毛灌水深度纵向均匀性最大偏差率	%	≤ 20	
B	1	射程（单喷车）		m	30~44	+
	2	灌溉条带宽度		m	45~60	+
	3	配水软管回收机构性能		/	应按次序分层将配水软管回收至绞盘上，不错乱，并且在非工作状态下，也能将配水软管回收至绞盘上。当回收完毕时，传动系统应自动离合，使绞盘停止转动。	+
	4	密封性能		/	喷灌机管路应密封，喷灌机在额定工况下运行，各连接处应无漏滴、喷射等现象。	+

3. 检验结果（续）

项目类别		检验项目	单位	合格标准	检验结果 (1)
类	项				
C	1	操作方便性	/	各操纵机构应灵活、有效；喷头喷洒扇形角调整应可靠、方便；喷头车支撑架收放应灵活、有效，并能锁定；保养点设置应便于操作，保养点数合理；换装易损件应方便。	+
	2	单位能源消耗率	kW ·h/hm ² ·mm	≤8.0	+
	3	喷头外观质量	/	喷头的表面应光洁平整，不应有导致伤害或运行不正常的毛刺或尖棱；喷头的零件应无肉眼可见的裂纹、孔眼、气泡及其他可能削弱喷头性能和寿命，影响运行安装的缺陷。旋转式喷头转动均匀稳定，带有换向器的喷头换向应灵活可靠。	+
	4	压力表要求	/	喷水系统应装有压力表，并规定压力上限，用红色表示。	+
	5	铸件质量	/	铸件表面应光滑，不允许有夹渣、裂纹、气孔、缩松等缺陷。	+
	6	焊接件质量	/	焊接件的焊缝应平整，不允许有脱焊、裂纹、烧穿、焊瘤、夹渣和气孔等缺陷。	+
	7	热浸镀锌结构件镀锌厚度	mm	0.08~0.12	+
	8	漆膜厚度	μ m	≥40	+
	9	漆膜附着力	/	I ~ II 级	+
	10	涂漆外观	/	色泽均匀，不允许漏底漆，不允许有涂漆缺陷。	+
备注		(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			